

19



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



11 Veröffentlichungsnummer: **0 643 294 A1**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **94112608.8**

51 Int. Cl.⁶: **G01N 21/89, G01N 33/36**

22 Anmeldetag: **12.08.94**

30 Priorität: **09.09.93 CH 2705/93**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
15.03.95 Patentblatt 95/11

84 Benannte Vertragsstaaten:
BE DE FR GB IT

71 Anmelder: **ZELLWEGER LUWA AG**
Wilstrasse 11
CH-8610 Uster (CH)

72 Erfinder: **Aeppli, Kurt**
Hägetstalstrasse 15
CH-8610 Uster (CH)

74 Vertreter: **Ellenberger, Maurice**
Zellweger Luwa AG
Wilstrasse 11
CH-8610 Uster (CH)

54 **Verfahren und Vorrichtung zur Detektion von Fremdstoffen in einem textilen Prüfgut.**

57 Das Prüfgut (F) wird beleuchtet und das vom Prüfgut reflektierte Licht wird gemessen, wobei aus einer Änderung des reflektierten Lichts auf das Vorhandensein eines Fremdstoffes geschlossen wird. Zur Detektion von Fremdstoffen, die dunkler sind als das Prüfgut (F) wird das Prüfgut vor einem

hellen Hintergrund (4) auf einen Sensor (3) abgebildet, zur Detektion von helleren Fremdstoffen vor einem dunklen Hintergrund.

Verwendung in Kombination mit einem elektronischen Garnreiniger zur Detektion von Fremdfasern in Garnen.

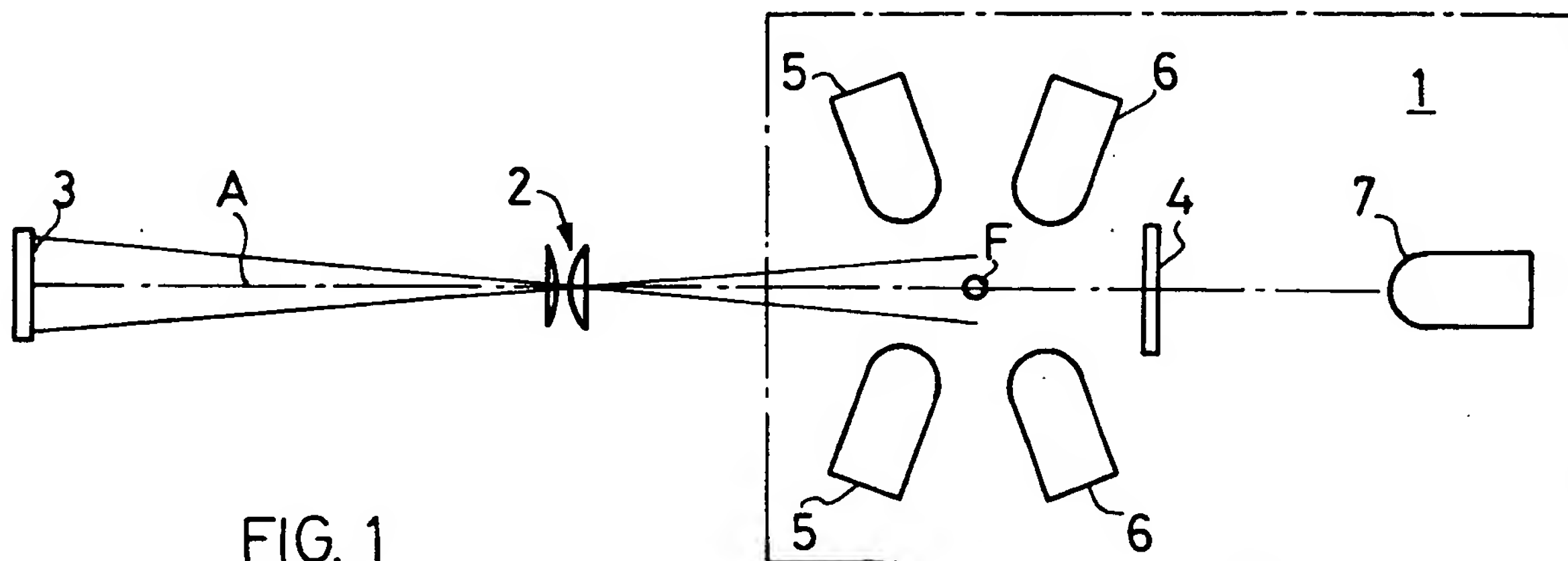


FIG. 1

Verfahren zur Detektion von Fremdstoffen in einem textilen Prüfgut von der Art eines Garnes, Vorgarnes oder Bandes, bei welchem das Prüfgut mit Licht beaufschlagt, das vom Prüfgut reflektierte Licht gemessen und aus einer Änderung des reflektierten Lichts auf das Vorhandensein eines Fremdstoffs geschlossen wird.

Bei einem aus der EP-A-0 197 763 bekannten Verfahren dieser Art ist ein das Prüfgut in der Art eines Führungsschlitzes umgebender Hintergrund vorgesehen, welcher ebenfalls mit Licht beaufschlagt ist. Der Hintergrund ist dabei so auf das Prüfgut abgestimmt, dass die Gesamtmenge des vom Prüfgut reflektierten und des vom Hintergrund herrührenden Lichts von den Abmessungen und der Dichte des Prüfguts und von der Verteilung der Fasern innerhalb von diesem unabhängig ist. Auf diese Weise soll es möglich sein, dass eine Veränderung im reflektierten Licht einen Fremdstoff anzeigt und nicht eine Veränderung in den Dimensionen, in der Dichte oder in der Faserverteilung im Prüfgut.

Abgesehen davon, dass bei diesem Verfahren bei jedem Wechsel der Art oder des Typs des Prüfguts relativ aufwendige Einstellungsarbeiten zur Anpassung des Hintergrunds an das Prüfgut erforderlich sind, ist das Verfahren auch sehr empfindlich auf Verschmutzung und Alterung des Hintergrunds. Und beides sind Phänomene, die sich in einem Textilbetrieb nicht nur nicht vermeiden lassen, sondern dort sogar häufig auftreten.

Durch die Erfindung soll nun ein Verfahren angegeben werden, welches keine spezielle Abstimmung des Hintergrunds auf das Prüfgut erfordert, und bei dem daher die genannten aufwendigen Einstellungsarbeiten nicht erforderlich sind.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäss dadurch gelöst, dass das Prüfgut zur Detektion von dunkleren Fremdstoffen als das Prüfgut vor hellem und zur Detektion von helleren Fremdstoffen vor dunklem Hintergrund auf einen Sensor abgebildet und dessen Signal mit einstellbaren Grenzwerten verglichen, und dass im ersten Fall eine Unterschreitung und im zweiten Fall eine Ueberschreitung des jeweiligen Grenzwerts durch das Signal als Vorhandensein des gesuchten Fremdstoffs interpretiert wird.

Das erfindungsgemässe Verfahren basiert somit darauf, dass Fremdstoffe zum ganz überwiegenden Teil entweder heller oder dunkler als das Prüfgut sind und daher durch Abbildung vor einem kontrastierenden Hintergrund relativ einfach erfasst werden können.

Die Erfindung betrifft weiter eine Vorrichtung zur Durchführung des genannten Verfahrens, mit Mitteln zur Beleuchtung des Prüfguts und mit einem lichtempfindlichen Sensor.

Die erfindungsgemässe Vorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, dass der Sensor durch einen Zeilensensor gebildet und dass ein wahlweise beleucht- oder nicht beleuchtbarer Hintergrund vorgesehen ist.

Der Zeilensensor hat den Vorteil, dass das Bildfeld in eine Vielzahl von Elementen aufgelöst wird, so dass allfällige Fremdstoffe, die sich nur über einen kleinen Teil des Durchmessers des Prüfguts erstrecken, in einem oder mehreren Bildelementen einen starken Kontrast ergeben und daher gut detektierbar sind. Vorrichtungen mit einem Sensor, der nur aus einem einzigen Element besteht, liefern hingegen in diesem Fall nur einen sehr geringen Kontrast und sind in ihrer Empfindlichkeit stark eingeschränkt. Gegenüber Systemen mit Bildverarbeitung beschränkt sich die Signalauswertung auf eine simple Schwellwertdetektion, so dass der Hardware- und der Softwareaufwand minimal sind.

Eine bevorzugte Ausführungsform der erfindungsgemässen Vorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, dass der Hintergrund durch eine Mattscheibe gebildet und dass eine Lichtquelle für die wahlweise Beleuchtung der Mattscheibe vorgesehen ist.

Nachfolgend wird die Erfindung anhand eines Ausführungsbeispiels und der Zeichnungen näher erläutert; es zeigt:

- Fig. 1 eine schematische Darstellung einer erfindungsgemässen Vorrichtung,
- Fig. 2 ein Blockschaltbild der Schaltung der Vorrichtung von Fig. 1; und
- Fig. 3,4 Diagramme zur Funktionserläuterung.

Die in Fig. 1 dargestellte Vorrichtung zur Detektion von Fremdstoffen in einem langgestreckten textilen Prüfgut, insbesondere in Garnen, besteht im wesentlichen aus einer Beleuchtungseinheit 1, in der der zu untersuchende Faden F vertikal zur Bildebene geführt ist, aus einem Objektiv 2 und aus einem Zeilensensor 3, auf den das Objektiv 2 den Faden F abbildet.

Die Beleuchtungseinheit 1 enthält darstellungsgemäss eine auf der optischen Achse A der Vorrichtung liegende und den Hintergrund für die Abbildung des Fadens F bildende Mattscheibe 4, eine Auflicht-Beleuchtung 5 zur Beleuchtung des Fadens F von schräg vorne, eine Rücklicht-Beleuchtung 6 zur Beleuchtung des Fadens F von schräg hinten und eine Durchlicht-Beleuchtung 7 zur Beleuchtung der Mattscheibe 4 von hinten. Die Beleuchtung des Fadens F mit Auf- und Rücklicht lässt den Faden möglichst gleichmässig erscheinen, wobei das Rücklicht insbesondere die Randzonen des Fadens F, die sonst zu dunkel erscheinen würden, aufhellt.

Durch die Durchlicht-Beleuchtung 7 erfolgt eine möglichst gleichmässige Beleuchtung der Mattscheibe 4, so dass bei nicht vorhandenem Faden F die Signale aller Fotodioden des Zeilensensors 3 etwa gleich sind. Bei Beleuchtung der Mattscheibe 4 mit der Durchlicht-Beleuchtung 7 läuft der Faden F vor einem hellen Hintergrund, wodurch Fremd-
stoffe, die dunkler sind als der Faden, durch den Zeilensensor 3 erfasst werden können. Zur Detek-
tion von Fremdstoffen, die heller sind als der Fa-
den F, wird die Durchlicht-Beleuchtung 7 abge-
schaltet. Für die Erfassung von helleren und von
dunkleren Fremdstoffen wird der Hintergrund des
Fadens F abwechselnd nicht beleuchtet und be-
leuchtet, also die Durchlicht-Beleuchtung 7 ab-
wechselnd aus- und eingeschaltet. Dabei wird die
Taktfrequenz so an die Fadengeschwindigkeit an-
gepasst, dass die jeweils erfassten Garnstücke ein-
ander überlappen.

Die Verwendung des Zeilensensors 3 ermög-
licht es, nur die vom Kern des betrachteten Fadens
F herrührenden Signalanteile auszuwerten, wo-
durch der Einfluss von Aenderungen des Durch-
messers des verursachten Fadens auf das Sensor-
signal ausgeschaltet ist. Beispielsweise hat der Zei-
lensensor 128 Pixel, so dass das Bildfeld in 128
Elemente aufgelöst wird. Allfällige Fremdstoffe, die
sich nur über einen kleinen Teil des Fadendurch-
messers erstrecken, ergeben in einem oder mehre-
ren der Bildelemente einen grossen Kontrast und
werden daher sicher detektiert.

Als Beleuchtungselemente werden Leuchtdio-
den, beispielsweise solche einer bestimmten Farbe
wie grün oder rot, verwendet, oder falls deren Licht
für die verlangte Fadenschwindigkeit nicht aus-
reicht, Laser, Blitzlampen oder Glühlampen. Es
kann auch eine Leuchtdioden-Multichipanordnung
mit einer speziellen Beleuchtungsoptik verwendet
und im Pulsbetrieb betrieben werden.

Gemäss Fig. 2 enthält die Schaltung der in Fig.
1 dargestellten Vorrichtung eine Verarbeitungsstufe
8, in der im wesentlichen zwei einstellbare Schwell-
werte, einer für hellere und einer für dunklere
Fremdstoffe, gespeichert sind. Die Verarbeitungs-
stufe 8 gibt bei Ueberschreiten des Schwellwerts
für die helleren und bei Unterschreiten des
Schwellwerts für die dunkleren Fremdstoffe über
eine Leitung 9 jeweils ein Fremdstoffsignal ab, das
dann entsprechende Massnahmen, wie beispiels-
weise einen Reinigerschnitt auslöst. Die beiden
Schwellwerte sind über eine mit der Verarbeitungs-
stufe 8 verbundene Einstellstufe 10 einstellbar. Das
abwechselnde Ein- und Ausschalten der Durchlicht-
Beleuchtung 7 ist von einer Steuerstufe 11 gere-
gelt, die ausserdem noch mit der Verarbeitungsstu-
fe 8 verbunden ist und für jeden Beleuchtungszu-
stand der Durchlicht-Beleuchtung 7 in der Verarbei-
tungsstufe 8 jeweils den zugehörigen Schwellwert-

schalter aktiviert. An einem weiteren Eingang der
Verarbeitungsstufe 8 liegt der Ausgang eines das
Signal des Zeilensensors 3 verstärkenden Verstär-
kers 12. Der zeitliche Ablauf der Operationen des
Zeilensensors 3 ist von einem Taktgenerator 13
gesteuert.

Die Figuren 3 und 4 zeigen Beispiele für die
Detektion von Fremdstoffen mit der in den Fig. 1
und 2 dargestellten Vorrichtung beziehungsweise
Schaltung und zwar anhand des vom Zeilensensor
3 bei der Untersuchung eines aus einem weissen
und aus einem schwarzen Garn bestehenden
Zwirns gelieferten Signals. In den Diagrammen ist
auf der Abszisse die Richtung quer zum Zwirn und
auf der Ordinate die Signalamplitude aufgetragen.
Der auf dem Zeilensensor 3 dem Zwirndurchmes-
ser entsprechende Bereich ist mit den Bezugszei-
chen D bezeichnet.

Fig. 3 zeigt das Sensorsignal bei ausgeschalte-
ter Durchlicht-Beleuchtung 7, also bei dunklem Hin-
tergrund. Der schwarze Faden gibt in der zweiten
Hälfte des Zwirndurchmessers praktisch kein Si-
gnal, wogegen der weisse Faden in der ersten
Hälfte ein deutliches Fremdstoffsignal liefert. In der
Figur bezeichnet AP den Auflichtpegel und TS die
Triggerschwelle für Ueberschreitungen.

Fig. 4 zeigt das Sensorsignal bei eingeschalte-
ter Durchlicht-Beleuchtung 7, also bei hellem Hin-
tergrund. Hier liefert der schwarze Faden ein
Fremdstoffsignal, das als tiefer Einbruch erkennbar
ist. Die Signalanteile mit dem Pegel DP ausserhalb
des dem Zwirndurchmesser entsprechenden Be-
reichs D sind durch die Durchlicht-Beleuchtung 7
verursacht, die bei dem gezeigten Beispiel stärker
ist als Auflicht- und Rücklicht-Beleuchtung (Pegel
AP') zusammen. Somit ist das Verhältnis der Be-
leuchtung so gewählt, dass der weisse Faden weni-
ger Signal abgibt als die leere Fadenführung ohne
Faden. TS' bezeichnet die Triggerschwelle für Un-
terschreitungen.

Im "leeren" Zustand der Vorrichtung ohne Fa-
den kann mit eingeschalteter Durchlicht-Beleuch-
tung 7 für jedes Element der Diodenzeile dessen
Intensitätswert analog oder digital abgespeichert
werden. Im Betrieb werden die Messungen mit
dem Prüfgut F elementweise auf die abgespeicher-
ten Werte bezogen; der Offset wird also element-
weise subtrahiert. Diese Betriebsweise hat den Vor-
teil, dass Inhomogenitäten in der Hintergrundbe-
leuchtung kompensiert und Fehler durch einzelne
Diodenzeilen-Elemente mit kleinerer Fotoempfind-
lichkeit vermieden werden.

Ausserdem wird auch eine sich langsam auf-
bauende Verschmutzung des Messfeldes, die zu
zusätzlichen Inhomogenitäten führt, kompensiert.
Im Durchlicht wird im leeren Zustand aus der Licht-
intensität und/oder dem Helligkeitsprofil ein Wert
für die Verschmutzung der lichtexponierten Teile

der Vorrichtung abgeleitet und ein entsprechender Alarm gesetzt.

Die Auflicht- und/oder Rücklicht-Beleuchtung 5 bzw. 6 wird vorzugsweise vor Inbetriebnahme durch elementweise Abspeicherung der Lichtintensitätsmaxima beim Einfahren eines möglichst garnähnlichen Prüfkörpers geeicht. Die Offsetkompensation erfolgt so, wie gerade für die Durchlicht-Beleuchtung 7 beschrieben.

Die anhand der Figuren 1 und 2 beschriebene Vorrichtung zur Detektion von Verunreinigungen in einem Garn ist als kompakter Messkopf ausgebildet und wird vorzugsweise in Kombination mit einem elektronischen Garnreiniger verwendet (siehe dazu die EP-B-0 197 763), dessen Schneidvorrichtung zusätzlich zum Messkopf des Reinigers auch vom Messkopf für die Verunreinigungen angesteuert ist.

Der Messkopf kann so ausgebildet sein, dass mit einer einzigen optischen Abtastvorrichtung mehrere Funktionen ausgeführt werden können, also beispielsweise Garnreinigung, Haarigkeitsmessung und Fremdfasererkennung. Ein dafür geeigneter Messkopf mit einem Zeilensensor ist in der CH-A-643 060 beschrieben. Bei diesem Messkopf werden die einzelnen Fotoelemente des Zeilensensors abgetastet, wodurch eine zeitliche Auflösung des Durchmesser- oder Querschnittsbildes des untersuchten Fadens in Form einer vielfach für die weitere digitale Messwertverarbeitung direkt einsetzbaren Impulsfolge erreicht wird. Ebenso ist es möglich, mit einem kombinierten kapazitiv/optischen Messorgan der in der EP-A-0 401 600 beschriebenen Art kapazitiv die Garnfehler für die Garnreinigung und optisch die Haarigkeit und die für Fremdfasern repräsentative Reflexion zu messen.

Es ist auch eine Ausführung als integrierter Photo-ASIC mit Steuerelektronik zur Austastung und/oder mit einer Auswertelektronik möglich. Hier wäre sogar eine parallele Verarbeitung der Diodezeilen-Signale möglich, bei der jedes Element einen eigenen Verstärker und eine eigene Offsetkompensation einschliesslich analoger Einspeicherung der Offsets hätte. Der Schwellwert für die Fremdfasererkennung wird in diesem Fall für alle Elemente gemeinsam gesetzt.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Detektion von Fremdstoffen in einem textilen Prüfgut von der Art eines Garnes, Vorgarnes oder Bandes, bei welchem das Prüfgut mit Licht beaufschlagt, das vom Prüfgut reflektierte Licht gemessen und aus einer Aenderung des reflektierten Lichts auf das Vorhandensein eines Fremdstoffs geschlossen wird, dadurch gekennzeichnet, dass das Prüfgut (F) zur Detektion von dunkleren Fremd-

stoffen als das Prüfgut vor hellem und zur Detektion von helleren Fremdstoffen vor dunklem Hintergrund (4) auf einen Sensor (3) abgebildet und dessen Signal mit einstellbaren Grenzwerten verglichen, und dass im ersten Fall eine Unterschreitung und im zweiten Fall eine Überschreitung des jeweiligen Grenzwerts durch das Signal als Vorhandensein des gesuchten Fremdstoffs interpretiert wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass zur Detektion von dunkleren und helleren Fremdstoffen der Hintergrund (4) abwechselnd beleuchtet und nicht beleuchtet wird.

3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass synchron mit dem Wechsel der Beleuchtung des Hintergrunds (4) auf den jeweiligen Grenzwert umgeschaltet wird.

4. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach Anspruch 1, mit Mitteln zur Beleuchtung des Prüfguts und mit einem lichtempfindlichen Sensor, dadurch gekennzeichnet, dass der Sensor durch einen Zeilensensor (3) gebildet und dass ein wahlweise beleucht- oder nicht beleuchtbarer Hintergrund (4) vorgesehen ist.

5. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Hintergrund durch eine Mattscheibe (4) gebildet und dass eine Lichtquelle (7) für die wahlweise Beleuchtung der Mattscheibe vorgesehen ist.

6. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die genannte Lichtquelle (7) an der vom Zeilensensor (3) abgewandten Seite der Mattscheibe (4) angeordnet ist.

7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel zur Beleuchtung des Prüfguts (F) eine Auflicht- und eine Rücklicht-Beleuchtung (5 bzw. 6) enthalten.

8. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel zur Beleuchtung des Prüfguts (F) durch Leuchtdioden, Laserdioden, Blitzlampen oder Glühlampen gebildet sind.

9. Vorrichtung nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass das Ausgangssignal des Zeilensensors (3) über einen Verstärker (12) zu einer Verarbeitungsstufe (8) geführt ist, in welcher zwei einstellbare Grenzwerte, einer für hellere und einer für dunklere Fremdstoffe, gespeichert sind, und dass in der Verarbeitungs-

stufe ein Vergleich des genannten Ausgangssignals mit dem jeweiligen Grenzwert erfolgt, wobei die Umschaltung zwischen den Grenzwerten synchron mit der Umschaltung der für die Beleuchtung der Mattscheibe (4) vorgesehenen Lichtquelle (7) erfolgt.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

5

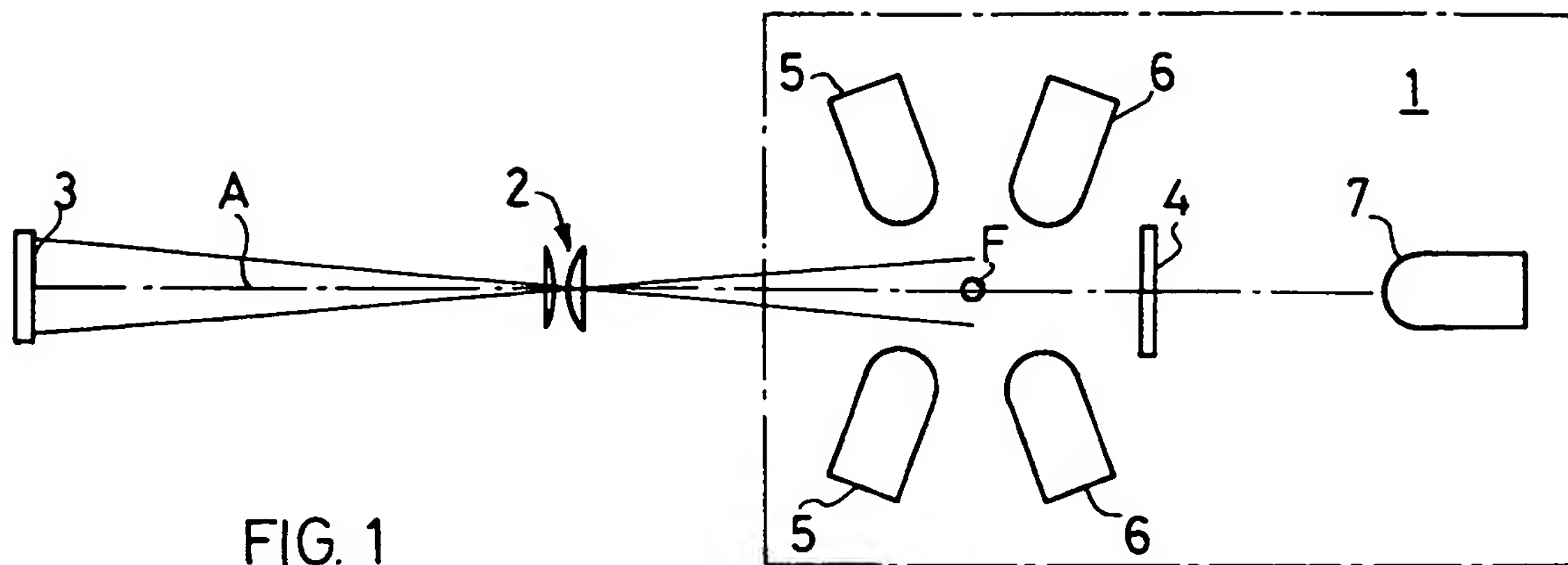


FIG. 1

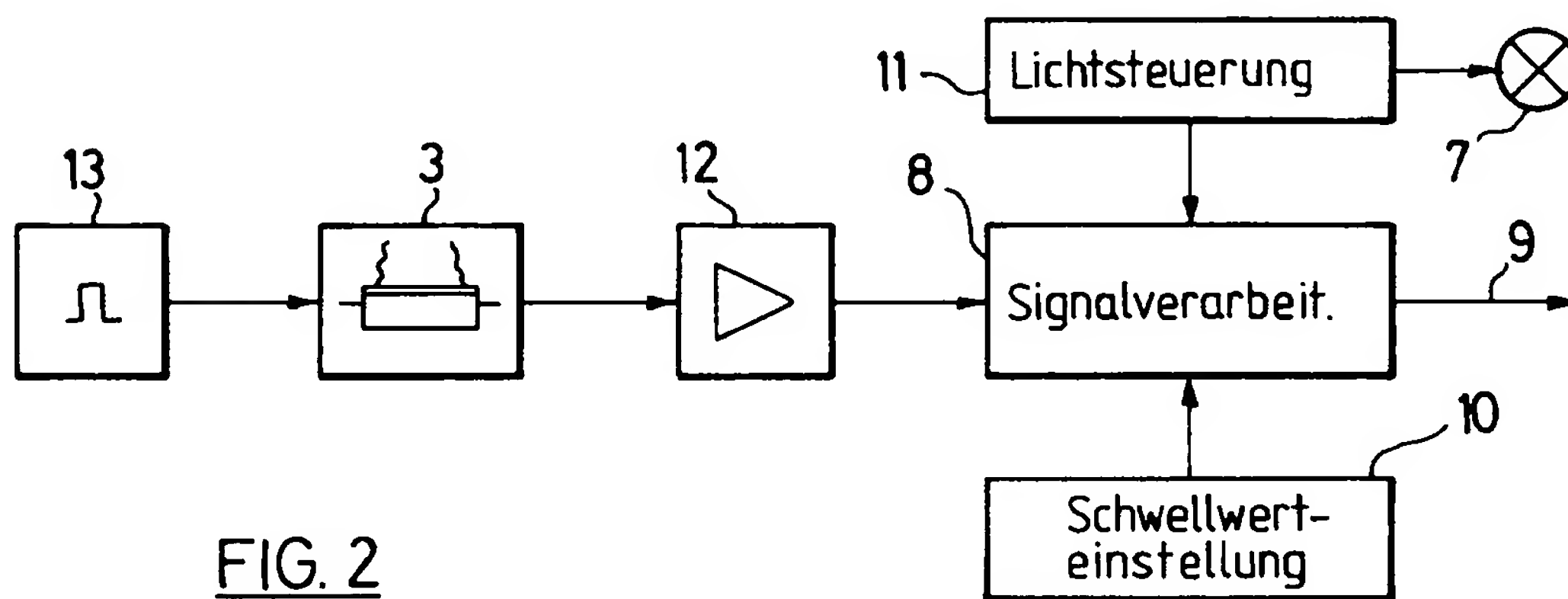


FIG. 2

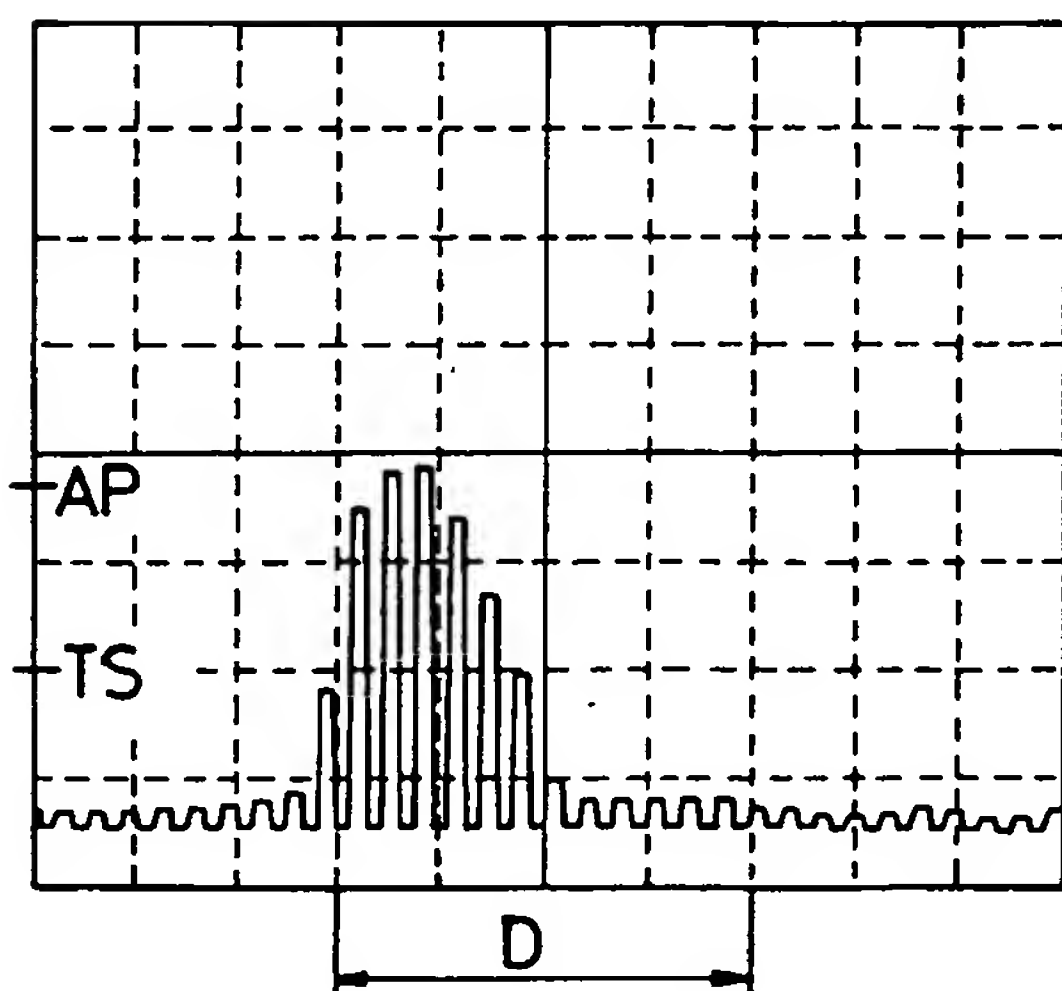


FIG. 3

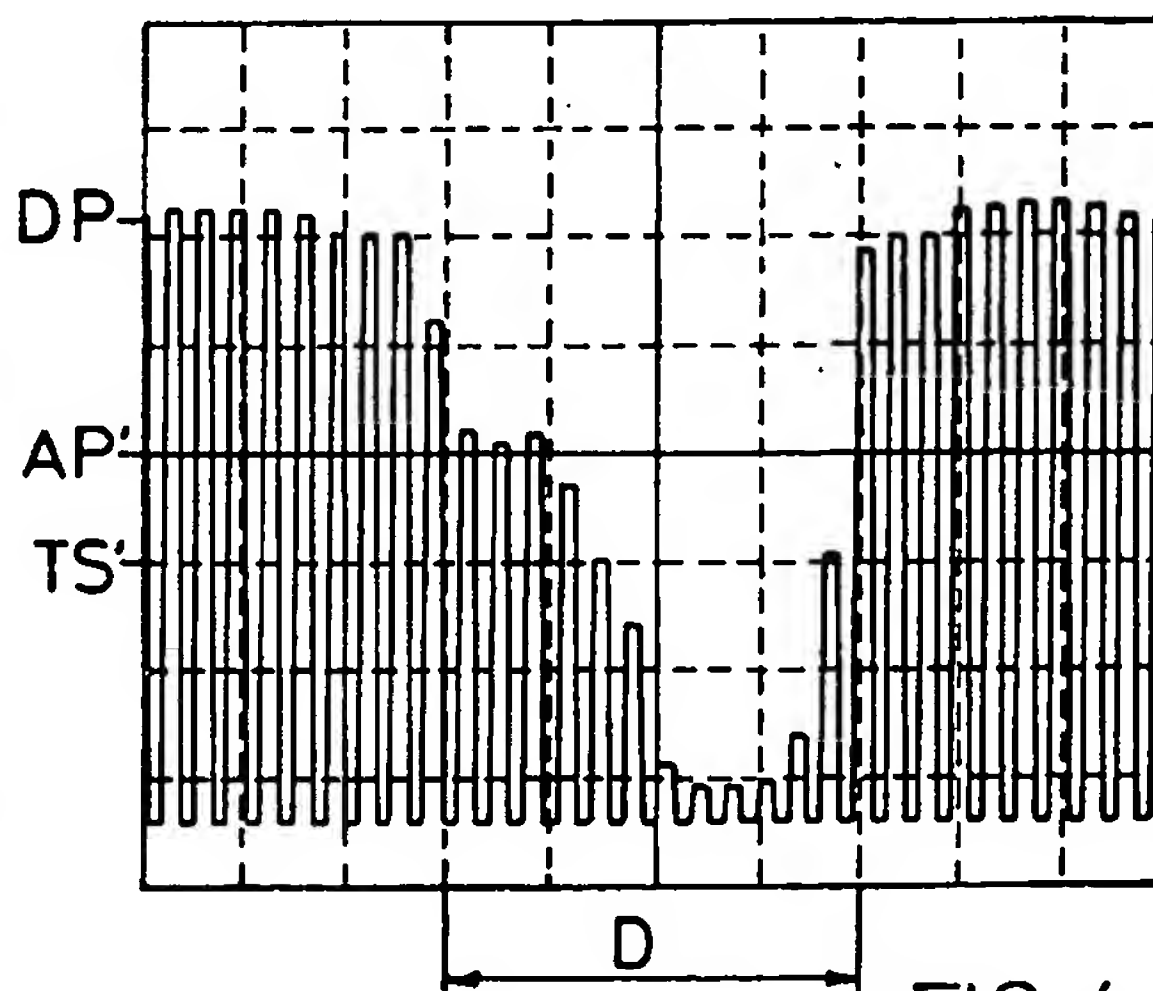


FIG. 4



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT





Nummer der Anmeldung
EP 94 11 2608

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D,A	EP-A-0 197 763 (COMMONWEALTH SCIENTIFIC AND INDUSTRIAL RESEARCH ORGANIZATION) * Seite 6, Zeile 4 - Seite 8, Zeile 31; Abbildungen 2-4 * * Ansprüche 1,8,10,19 * ----	1,5,7-9	G01N21/89 G01N33/36
A	EP-A-0 553 445 (GEBRÜDER LOEPFE) * Spalte 2, Zeile 35 - Spalte 3, Zeile 30; Ansprüche 1,4; Abbildung 2 * -----	1,7-9	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			G01N
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
DEN HAAG	15. Dezember 1994		Krametz, E
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	



Method and device for the detection of foreign matter in textile materials.

Patent number: EP0643294
Publication date: 1995-03-15
Inventor: AEPPLI KURT (CH)
Applicant: LUWA AG ZELLWEGER (CH)
Classification:
- international: **G01N21/89; G01N33/36; G01N21/94; G01N21/88; G01N33/36; (IPC1-7): G01N21/89; G01N33/36**
- european: G01N21/89K2; G01N33/36B; G01N33/36C
Application number: EP19940112608 19940812
Priority number(s): CH19930002705 19930909

Also published as:

 US5499794 (A1)
 JP7104073 (A)
 CH686803 (A5)
 EP0643294 (B1)

Cited documents:

 EP0197763
 EP0553445

[Report a data error here](#)

Abstract of EP0643294

The sample material (F) is illuminated and the light reflected from the sample material is measured, the presence of foreign matter being deduced from a change in the reflected light. In order to detect foreign matter which is darker than the sample material (F), the sample material is imaged on a sensor (5) in front of a bright background (4), and in order to detect brighter foreign matter, it is imaged in front of a dark background. Use in combination with an electronic yarn cleaner for the detection of foreign fibres in yarns.

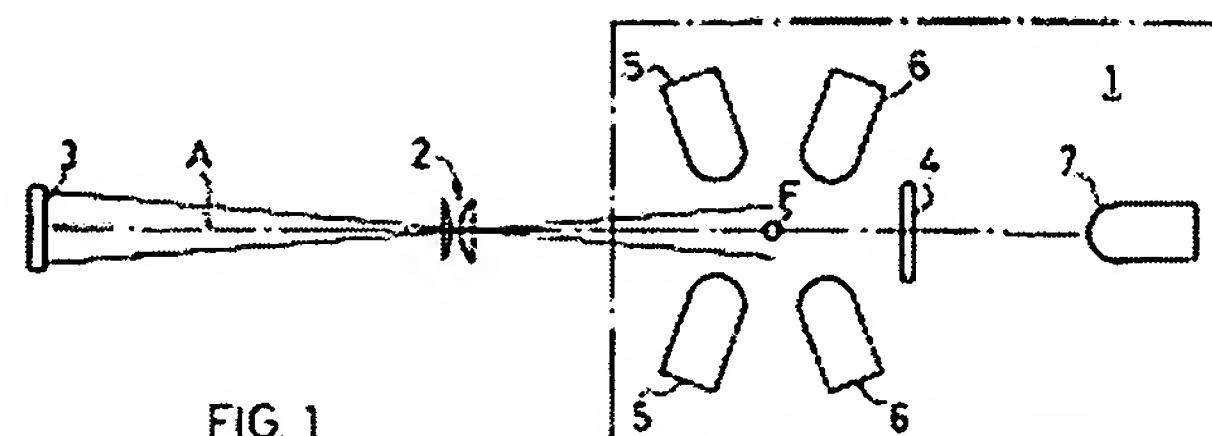


FIG. 1

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide